## 射出成形用 熱傳導性樹脂材料

(高熱傳導、低成本型)

冠月實業有限公司 電話:(02)2226-6815 新北市中和區中正路880號8樓 傳真:(02)2226-6829

					絕緣型				導電型		
性質	品名	試驗方法 ASTM	條件	單位	MTC020.08	MTC020.09	MTC020.10	MTC020.11	MS-6F201	MEC+03.01	一般成型材料
基體樹脂					Ny6	Ny6	PPS	PPS	PPS	Ny6	PPS/GF50%
顏色					象牙色	深褐色	深褐色	深褐色	黑色	深褐色	
物理的性質	比重	D-792	23°C	g/cm <sup>3</sup>	2.5	1.7	2.4	2.3	1.7	1.7	1.7
	吸水率	D-570	23°C /H₂0/24H	%	0.11	0.36	0.01	0.01	0.01	0.31	
	熱傳導率		厚度方向	W/m·k	2.8	2. 7	1. 5~2. 5	1. 5~2. 5	1.9	2.7	0.4
機械的性質	彎曲強度	D-790	(LFA) 23°C	MPa	97	156	96	92	139	167	210
	彎曲彈性	D-790	23°C	GPa	19	13	21	21	26	15	15
	IZOD衝擊值	D-256	23℃	$\mathrm{KJ/m^{2}}$	7	27	9	7	9	23	32
	(無凹痕)										
流動性	MFR	D-1238		g/10min	45	94	26	22	31	75	80
					(270°C/10kg)	$(250^{\circ}\text{C}/5\text{kg})$	(300°C/5kg)	(300°C/5kg)	(330°C/10kg)	(250°C/5kg)	(330°C/5kg)
電氣的性質	表面抵抗率			$\Omega/\Box$	>10 <sup>15</sup>	$10^{10}$	>10 <sup>14</sup>	$> 10^{14}$	$10^{-1}$	$10^{6}$	$> 10^{14}$
	體積抵抗率			Ω • cm	>10 <sup>14</sup>	10 <sup>9</sup>	>10 <sup>14</sup>	>10 <sup>14</sup>	10 <sup>0</sup>	10 <sup>5</sup>	>10 <sup>14</sup>
成形條件與收縮	樹脂溫度			$^{\circ}\!\mathbb{C}$	260-270	240-250	310-320	310-320	300-330	240-250	305-310
	金型溫度			$^{\circ}\mathbb{C}$	100-110	100-110	140	140	130	100-110	130
	成形收縮率		MD	<b>%</b>	0.7	0.9	0.3	0.4	0.1	0.7	0.1
	3mm厚		TD	70	0.8	0. 7	0.7	1.0	0.7	0.8	0.8
備考					不易燃V-0相當 (1.5mm)						
成形品寸法 : 76×13× 熱源 : 60℃ 放置(測定)時間 : 10分			С								

※1 熱傳導率會依測量的方法與測定的方向,其值會產生變化。請參照參考值。 此目錄記載的數據是依據本公司測定的代表數值。此外,如有變更本公司無告知義務,請見諒。